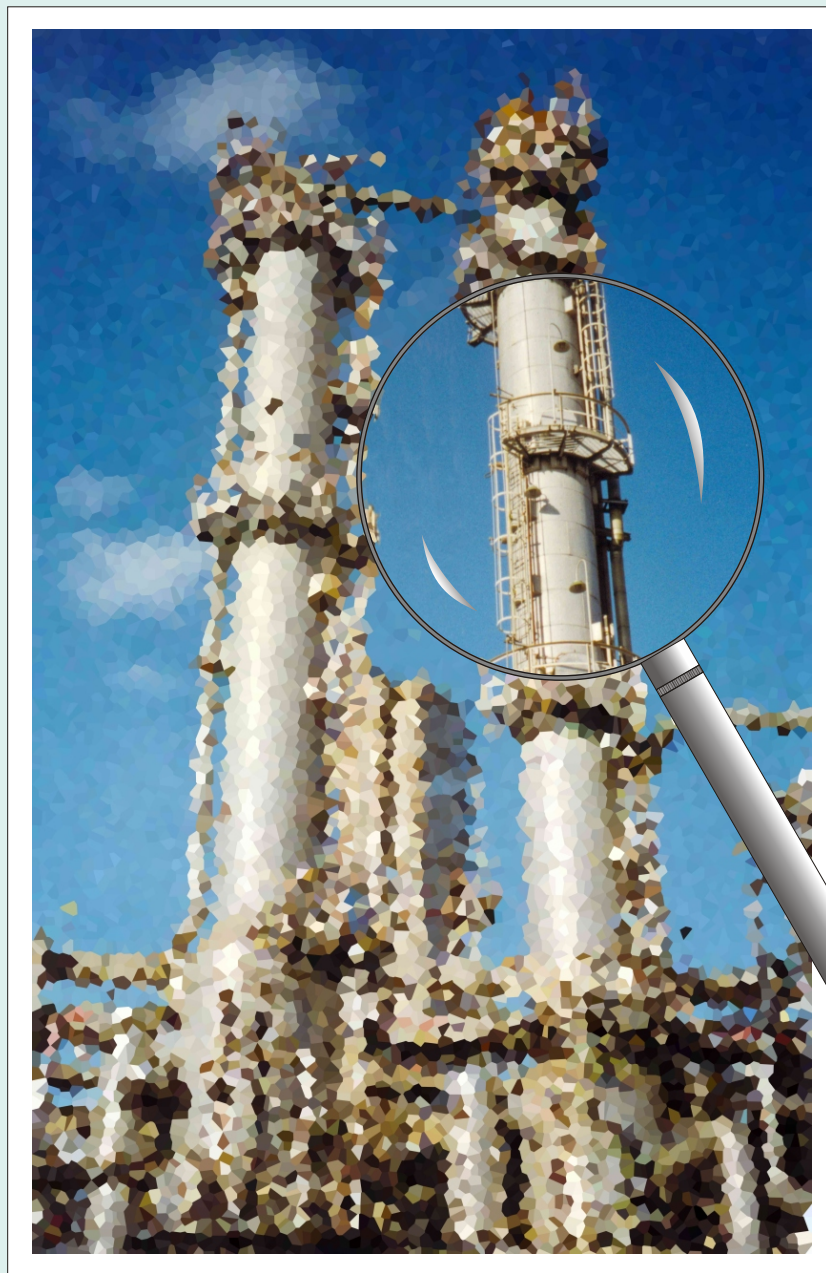


## GAMMASCAN

**En este momento, que es lo que Usted sabe sobre sus columnas?**



Como la técnica del gammascan puede ayudar a ganar tiempo, dinero y recursos.

## GAMMASCAN

### Problemas comunes:

- ♦ Una columna nueva que no está operando.
- ♦ Columnas con limitaciones de capacidad.
- ♦ Sospechas de daños mecánicos.
- ♦ Que columna inspeccionar en la próxima parada.

### Pregunta :

Con la informaciones existentes es posible tomar una decisión?

La técnica del gammascan está siendo utilizada con suceso en el análisis de problemas en columnas hace mas de 20 años.

### Perfil de densidad

El gammascan traza un perfil de densidades longitudinal al equipamiento empleando un detector de radiación y una fuente radioactiva de baja intensidad. Este perfil se relaciona exactamente con el perfil hidráulico de la columna.

El test es realizado con la columna en funcionamiento, sin causar interferencias en su operación ni en el área industrial , ya que el radio de aislamiento necesario es pequeño. No es preciso remover el aislamiento o plataformas amen de que el equipo es autosuficiente , non requiriendo mayor apoyo de la planta.

### Diagnósticos de Procesos

Con 10 años de experiencia en el rubro , TRICOM sabe que el gammascan hace mas que simplemente confirmar el estado mecánico de las columnas. Las informacioness obtenidas possibilitam entender mejor sus operaciones evaluando limitaciones y problemas existentes, monitoreando la ocurrencia de los problemas y auxiliando el planeamiento de las acciones a ser tomadas.

Las conclusiones obtenidas con el uso de estas técnicas permiten tomar decisiones críticas como parar o evitar una parada de Planta.

### Resultado:

Pode-se identificar:

- ♦ Posición de los internos.
- ♦ Bandejas normales o dañadas.
- ♦ Mala distribución de los rellenos.
- ♦ Desmoronamiento de los rellenos.
- ♦ Inundación , arrastre, goteo o espuma.
- ♦ Problemas con el nivel de fondo.
- ♦ Problemas con temperatura.
- ♦ Diferencias entre condiciones operacionales

### Entender, Evaluar , Monitorear y Planear

Com las informaciones obtenidas pode-se:

Entender:

- ♦ El origen de los problemas.
- ♦ Diferencias entre puntos de operación.

Evaluar:

- ♦ El alcance de los problemas y daños mecánicos.
- ♦ La ubicación de cuellos de botella u obstrucciones.

Monitorear:

- ♦ La progresión de los problemas
- ♦ La eficiencia de los internos.
- ♦ La eficacia de la intervención.

Planear:

- ♦ Acciones remediadoras.
- ♦ Cronograma de actividades.
- ♦ Modificaciones del proyecto.

### Aplicaciones:

- ♦ Problemas como suciedad, polímeros , sales , hielo , desmoronamiento e inundación.
- ♦ Problemas operacionales relacionados con presión y temperatura.
- ♦ Optimización de operación.
- ♦ Estudio de cuellos de botella productivos.
- ♦ Evaluar el alcance del problema mecánico antes de la parada de mantenimiento.
- ♦ Problemas durante la puesta en marcha.
- ♦ Monitoreo de las columnas críticas.

### Presentación técnica

Estaríamos muy honrados en poder exponer ejemplos sobre escaneamientos , mostrando casos reales y formas de cómo generar el máximo provecho de ésta tecnología..

### Entre en contacto!

En caso de consultas no dude en contactarnos al:

Tel / Fax. 55-12-3156-4764